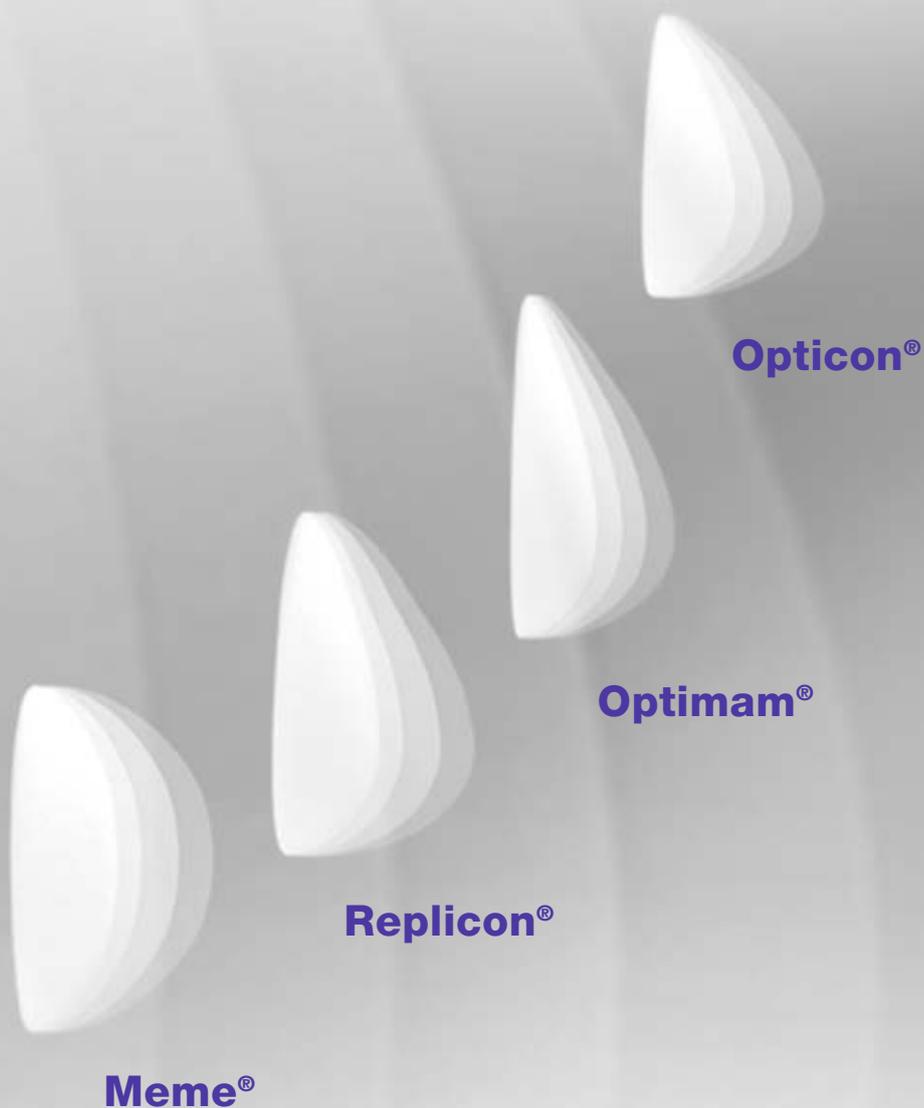


Sistema Modular

Implantes rellenos de gel de silicona con cubierta de espuma de Micropoliuretano



POLYTECH

Health & Aesthetics

Sistema Modular de Polytech

MPS	Low Profile LP	Moderate Profile MP	High Profile HP	Extra High Profile XP
Meme®				
Replicon®				
Optimam®				
Opticon®				

**Un simple sistema modular:
Un completo sistema modular de implantes,
lógico, fácil de entender y trabajar.**

Descripción del producto

El nuevo sistema modular de Polytech es una línea de producto completamente revisada para una mejor elección del implante correcto en cuanto a forma y medida. La selección del implante esta basada en cuatro diferentes modelos, los cuales se han llamado:

- **Meme®** – Implante redondo con proyección en el centro.
- **Replicon®** – Implante redondo con la máxima proyección en el polo inferior (teardrop)
- **Optimam®** – altura larga, base estrecha, implante oval.
- **Opticon®** – Altura corta, base ancha, implante oval.

El uso del sistema modular asegura el resultado deseado.

**Medida de la base –
modelo de implante – proyección.**

1. Medición de la base.
2. Valoración del tipo de implante.
3. Selección de la proyección deseada.

Todos los modelos de implantes están realizados con los mismos diámetros de base, la elección de uno de los cuatro tipos de implantes pueden ser combinados con cuatro proyecciones diferentes.

**4 Modelos x 4 proyecciones x 18 medidas =
288 diferentes implantes de mama.**

El uso del sistema modular de Polytech, bien para reconstrucción de mama o para aumento estético, asegura el implante correcto para cada paciente. Con la aproximación sistemática del sistema modular, el procedimiento de elección del implante para el cirujano se simplifica, Ej. La corrección de asimetrías o en la reconstrucción sin ajuste quirúrgico en la mama contra lateral.

Calidad mediante seguridad

Información de los materiales

Todos los implantes del sistema modular cumplen con los requisitos del marcaje CEE para los productos Clase III y cumplen con los más altos estándares de calidad requeridos para los productos médicos.

El más alto estándar de calidad en los materiales

La cubierta de los implantes consiste en un suave elastómero de silicona que lleva incorporada una barrera de seguridad.



Los test de elongación de la cubierta del implante han demostrado o han dado como resultado un 950 % hasta su ruptura. Este porcentaje excede en el doble los estándares que requiere la industria farmacéutica que exige un 450 % de elongación.

La espuma de micropoliuretano que cubre la cubierta del implante presenta una rugosidad de 1500um. De acuerdo con la creación de tejido dentro de la espuma de micropoliuretano, se crean en ésta numerosas pequeñas cápsulas. Estas microcápsulas reducen significativamente el riesgo de contractura capsular. Extensos estudios a largo plazo muestran que después de 8 años, el ratio de contractura capsular de los implantes de MPS comparados con los implantes texturados es un 15 % menor. Y un 30 % menos comparados con los implantes lisos.



Más información sobre las ventajas de los implantes con cubierta de espuma de Micropoliuretano se podrán encontrar en la página 16.

Los implantes de Polytech están rellenos de un gel de alta cohesividad o cross-linked y presentan una forma estable en su gel. La cohesividad natural del gel de silicona permite la fabricación de implantes con diferentes formas y proyecciones. La correcta elección del implante corresponderá a la medida del implante. Con una suave compresión el implante volverá a su forma original, debido al efecto memoria de su gel.



La parte anterior del implante está ligeramente cóncava. Este adicional componente anatómico permitirá al implante la fijación ideal en la pared torácica que presenta una forma cóncava.

Todos los modelos poseen probadores marcados en los catálogos con (*). Esto son lisos, rellenos de gel de silicona y suministrados no estériles, y están certificados para reesterilizar y reutilización de este. Las medidas de estos coinciden plenamente con los diferentes formas de los implantes.

Indicaciones de uso:

- Aumento mamario
- Reconstrucción mamaria
- Correcciones de asimetría
- Aplasia o hipoaplasia
- Combinación de implantes y deformidades torácicas
- Ptosis o atrofas
- IRecambio de implantes

Información importante

Por favor, siga las instrucciones de uso que encontrará en el interior de cada implante.

Tres simples pasos para determinar la selección de un implante

1

Medir la base del pecho para determinar la medida del implante:

Todos los modelos de implantes están disponibles con bases entre 76 y 161 m.m. incrementando entre cada medida de 5 m.m.

2

Decidir entre uno de los cuatro modelos de implantes:

- Meme®:** base redonda con proyección en el centro
- Replicon®:** Base redonda con proyección en el tercio inferior
- Optimam®:** Implante oval alto con proyección anatómica
- Opticon®:** Implante oval corto de proyección anatómica

3

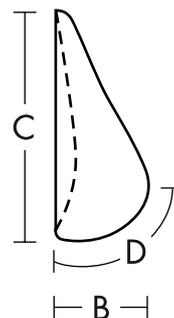
Determinar la proyección:

Cada modelo de implantes están disponibles en cuatro proyecciones diferentes.

- LP:** Perfil Bajo
- MP:** Perfil moderado
- HP:** Perfil Alto
- XP:** Extra alta proyección

La medida "D"

El sistema modular de Polytech ofrece adicionalmente la medida "D". Esta es la distancia entre el punto más proyectado del implante y el punto caudal del implante. Ha sido creado para posicionar de forma correcta el implante entre la areola y el surco submamario. El uso de esta medida en los implantes anatómicos o de forma de lágrima puede llegar a ser de gran ayuda.



Punto de vista en la forma de los implantes – Un implante con una base disponible en cuatro proyecciones

Meme®

Dimensión de la base	Perfil bajo	Perfil moderado	Perfil alto	Perfil extra alto
 A C	 B D	 B D	 B D	 B D
76 76	24 46	29 50	35 54	40 59
81 81	25 49	31 53	37 58	43 62
86 86	25 51	32 56	38 61	45 66
91 91	26 54	33 59	40 64	47 69
96 96	27 57	34 62	41 67	49 73
101 101	28 60	36 65	43 71	51 77
106 106	29 62	37 68	45 74	53 80
111 111	30 65	38 71	46 77	55 84
116 116	30 68	39 74	48 80	57 87
121 121	31 71	41 77	50 83	59 91
126 126	32 73	42 80	51 87	61 94
131 131	33 76	43 83	53 90	63 98
136 136	34 79	44 86	55 93	65 101
141 141	35 82	46 89	56 96	67 105
146 146	35 85	47 92	58 100	69 108
151 151	36 87	48 95	60 103	71 112
156 156	37 90	49 98	61 106	73 115
161 161	38 93	51 101	63 109	75 119

Replicon®

Dimensión de la base	Perfil bajo	Perfil moderado	Perfil alto	Perfil extra alto
 A C	 B D	 B D	 B D	 B D
76 76	24 34	29 39	35 44	40 49
81 81	25 36	31 41	37 47	43 52
86 86	25 38	32 44	38 49	45 55
91 91	26 40	33 46	40 52	47 58
96 96	27 42	34 48	41 54	49 61
101 101	28 44	36 50	43 57	51 63
106 106	29 46	37 52	45 59	53 66
111 111	30 48	38 55	46 62	55 69
116 116	30 50	39 57	48 64	57 72
121 121	31 52	41 59	50 67	59 75
126 126	32 54	42 61	51 69	61 78
131 131	33 56	43 63	53 72	63 80
136 136	34 58	44 66	55 74	65 83
141 141	35 59	46 68	56 77	67 86
146 146	36 61	47 70	58 79	69 89
151 151	36 63	48 72	60 82	71 92
156 156	37 65	49 74	61 84	73 95
161 161	38 67	51 77	63 87	75 97

Medidas aproximadas

Meme® · Replicon® · Optimam® · Opticon®

Optimam®

Dimensión de la base		Perfil bajo		Perfil moderado		Perfil alto		Perfil extra alto	
									
A	C	B	D	B	D	B	D	B	D
76	87	24	37	29	41	35	46	40	51
81	93	25	39	31	44	37	49	43	54
86	99	25	41	32	46	38	52	45	57
91	105	26	43	33	48	40	54	47	60
96	110	27	45	34	51	41	57	49	63
101	116	28	47	36	53	43	60	51	66
106	122	29	49	37	56	45	62	53	69
111	128	30	51	38	58	46	65	55	72
116	134	30	54	39	60	48	68	57	75
121	139	31	56	41	63	50	70	59	78
126	145	32	58	42	65	51	73	61	81
131	151	33	60	43	67	53	76	63	84
136	157	34	62	44	70	55	78	65	87
141	163	35	64	46	72	56	81	67	90
146	168	36	66	47	74	58	84	69	93
151	174	36	68	48	77	60	86	71	96
156	180	37	70	49	79	61	89	73	99
161	186	38	72	51	82	63	92	75	102

Opticon®

Dimensión de la base		Perfil bajo		Perfil moderado		Perfil alto		Perfil extra alto	
									
A	C	B	D	B	D	B	D	B	D
76	65	24	32	29	37	35	42	40	47
81	69	25	34	31	39	37	44	43	50
86	73	25	35	32	41	38	47	45	52
91	77	26	37	33	43	40	49	47	55
96	82	27	39	34	45	41	51	49	58
101	86	28	41	36	47	43	54	51	61
106	90	29	42	37	49	45	56	53	63
111	94	30	44	38	51	46	58	55	66
116	98	30	46	39	53	48	61	57	69
121	103	31	48	41	55	50	63	59	71
126	107	32	49	42	57	51	65	61	74
131	111	33	51	43	59	53	68	63	77
136	115	34	53	44	61	55	70	65	79
141	119	35	55	46	63	56	72	67	82
146	124	36	56	47	65	58	75	69	85
151	128	36	58	48	67	60	77	71	87
156	132	37	60	49	69	61	80	73	90
161	136	38	62	51	71	63	82	75	93

Medidas aproximadas



Calidad mediante
seguridad

Mejora la
elasticidad
de la cubierta del
implante

Meme® MLP

Superficie de espuma de micropoliuretano, **perfil bajo**, forma redonda, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, CE 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
	A	C	B	D	
30624-050* ¹	76	76	24	46	50
30624-060 ¹	81	81	25	49	60
30624-075* ¹	86	86	25	51	75
30624-085 ¹	91	91	26	54	85
30624-100*	96	96	27	57	100
30624-115	101	101	28	60	115
30624-135*	106	106	29	62	135
30624-150	111	111	30	65	150
30624-170*	116	116	30	68	170
30624-195	121	121	31	71	195
30624-215*	126	126	32	73	215
30624-245	131	131	33	76	245
30624-270*	136	136	34	79	270
30624-300	141	141	35	82	300
30624-330*	146	146	35	85	330
30624-365 ¹	151	151	36	87	365
30624-400* ¹	156	156	37	90	400
30624-440 ¹	161	161	38	93	440

Meme® MMP

Superficie de espuma de micropoliuretano, **perfil moderado**, forma redonda, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, CE 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
	A	C	B	D	
30625-065* ¹	76	76	29	50	65
30625-080 ¹	81	81	31	53	80
30625-095* ¹	86	86	32	56	95
30625-110	91	91	33	59	110
30625-130*	96	96	34	62	130
30625-150	101	101	36	65	150
30625-175*	106	106	37	68	175
30625-200	111	111	38	71	200
30625-230*	116	116	39	74	230
30625-260	121	121	41	77	260
30625-290*	126	126	42	80	290
30625-325	131	131	43	83	325
30625-365*	136	136	44	86	365
30625-405	141	141	46	89	405
30625-450* ¹	146	146	47	92	450
30625-495 ¹	151	151	48	95	495
30625-545* ¹	156	156	49	98	545
30625-600 ¹	161	161	51	101	600

Medidas aproximadas

Sizer

* Rellenos de gel de silicona, lisos, no estériles, pueden ser esterilizados. CE

Disponibles en todas las medidas marcadas con un 30624-135M

¹ Los productos serán producidos bajo pedido.



Calidad “Made in Germany”

Meme® MHP

Superficie de espuma de micropoliuretano, **perfil alto**, forma redonda, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, CE 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
					
	A	C	B	D	
30626-080* ¹	76	76	35	54	80
30626-100 ¹	81	81	37	58	100
30626-115* ¹	86	86	38	61	115
30626-140	91	91	40	64	140
30626-165*	96	96	41	67	165
30626-190	101	101	43	71	190
30626-215*	106	106	45	74	215
30626-250	111	111	46	77	250
30626-285*	116	116	48	80	285
30626-325	121	121	50	83	325
30626-365*	126	126	51	87	365
30626-410	131	131	53	90	410
30626-460*	136	136	55	93	460
30626-510	141	141	56	96	510
30626-565*	146	146	58	100	565
30626-625 ¹	151	151	60	103	625
30626-690* ¹	156	156	61	106	690
30626-760 ¹	161	161	63	109	760

Meme® MXP

Superficie de espuma de micropoliuretano, **perfil extra alto**, forma redonda, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, CE 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
					
	A	C	B	D	
30627-095*	76	76	40	59	95
30627-115	81	81	43	62	115
30627-140*	86	86	45	66	140
30627-165	91	91	47	69	165
30627-195*	96	96	49	73	195
30627-225	101	101	51	77	225
30627-260*	106	106	53	80	260
30627-300	111	111	55	84	300
30627-345*	116	116	57	87	345
30627-390	121	121	59	91	390
30627-440*	126	126	61	94	440
30627-495	131	131	63	98	495
30627-555*	136	136	65	101	555
30627-615	141	141	67	105	615
30627-685* ¹	146	146	69	108	685
30627-755 ¹	151	151	71	112	755
30627-835* ¹	156	156	73	115	835
30627-920 ¹	161	161	75	119	920

Medidas aproximadas

Sizer

* Rellenos de gel de silicona, lisos, no estériles, pueden ser esterilizados. CE

Disponibles en todas las medidas marcadas con un 30624-135M

¹ Los productos serán producidos bajo pedido.



Simplificando la elección del producto

Base – estilo – proyección

Tres pasos para la elección de un implante

Replicon® MLP

Superficie con espuma de micropoliuretano, **perfil bajo**, forma de lágrima, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, **CE** 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
	 A	 C	 B	 D	
30634-045* ¹	76	76	24	34	45
30634-055 ¹	81	81	25	36	55
30634-065* ¹	86	86	25	38	65
30634-075 ¹	91	91	26	40	75
30634-090*	96	96	27	42	90
30634-100	101	101	28	44	100
30634-115*	106	106	29	46	115
30634-135	111	111	30	48	135
30634-150*	116	116	30	50	150
30634-170	121	121	31	52	170
30634-190*	126	126	32	54	190
30634-215	131	131	33	56	215
30634-240*	136	136	34	58	240
30634-265	141	141	35	59	265
30634-290*	146	146	36	61	290
30634-320	151	151	36	63	320
30634-355*	156	156	37	65	355
30634-385	161	161	38	67	385

Replicon® MMP

Superficie con espuma de micropoliuretano, **perfil moderado**, forma de lágrima, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, **CE** 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
	 A	 C	 B	 D	
30635-060* ¹	76	76	29	39	60
30635-070 ¹	81	81	31	41	70
30635-085* ¹	86	86	32	44	85
30635-100	91	91	33	46	100
30635-115*	96	96	34	48	115
30635-135	101	101	36	50	135
30635-155*	106	106	37	52	155
30635-175	111	111	38	55	175
30635-200*	116	116	39	57	200
30635-230	121	121	41	59	230
30635-255*	126	126	42	61	255
30635-290	131	131	43	63	290
30635-320*	136	136	44	66	320
30635-355	141	141	46	68	355
30635-395*	146	146	47	70	395
30635-435	151	151	48	72	435
30635-480*	156	156	49	74	480
30635-525	161	161	51	77	525

Medidas aproximadas

Sizer

* Rellenos de gel de silicona, lisos, no estériles, pueden ser esterilizados. **CE**

Disponibles en todas las medidas marcadas con un 30624-135M

¹ Los productos serán producidos bajo pedido.

Replicon®



Calidad “Made in Germany”

Replicon® MHP

Superficie con espuma de micropoliuretano, **perfil alto**, forma de lágrima, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, **CE** 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
	 A	 C	 B	 D	
30636-070* ¹	76	76	35	44	70
30636-085 ¹	81	81	37	47	85
30636-105* ¹	86	86	38	49	105
30636-120	91	91	40	52	120
30636-145*	96	96	41	54	145
30636-165	101	101	43	57	165
30636-190*	106	106	45	59	190
30636-220	111	111	46	62	220
30636-250*	116	116	48	64	250
30636-285	121	121	50	67	285
30636-320*	126	126	51	69	320
30636-360	131	131	53	72	360
30636-405*	136	136	55	74	405
30636-450	141	141	56	77	450
30636-500*	146	146	58	79	500
30636-550 ¹	151	151	60	82	550
30636-610* ¹	156	156	61	84	610
30636-670 ¹	161	161	63	87	670

Replicon® MXP

Superficie con espuma de micropoliuretano, **perfil extra alto**, forma de lágrima, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, **CE** 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
	 A	 C	 B	 D	
30637-085*	76	76	40	49	85
30637-100	81	81	43	52	100
30637-120*	86	86	45	55	120
30637-145	91	91	47	58	145
30637-170*	96	96	49	61	170
30637-200	101	101	51	63	200
30637-230*	106	106	53	66	230
30637-265	111	111	55	69	265
30637-300*	116	116	57	72	300
30637-345	121	121	59	75	345
30637-385*	126	126	61	78	385
30637-435	131	131	63	80	435
30637-485*	136	136	65	83	485
30637-545	141	141	67	86	545
30637-605* ¹	146	146	69	89	605
30637-665 ¹	151	151	71	92	665
30637-735* ¹	156	156	73	95	735
30637-810 ¹	161	161	75	97	810

Medidas aproximadas

Sizer

* Rellenos de gel de silicona, lisos, no estériles, pueden ser esterilizados. **CE**

Disponibles en todas las medidas marcadas con un 30624-135M

¹ Los productos serán producidos bajo pedido.



Forma estable con cohesividad natural

Sensación natural

Optimam® MLP

Superficie con espuma de micropoliuretano, **perfil bajo**, base extra alta, forma anatómica, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, **CE** 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
	 A	 C	 B	 D	
30674-055* ¹	76	87	24	37	55
30674-065 ¹	81	93	25	39	65
30674-075* ¹	86	99	25	41	75
30674-090 ¹	91	105	26	43	90
30674-100*	96	110	27	45	100
30674-120	101	116	28	47	120
30674-135*	106	122	29	49	135
30674-155	111	128	30	51	155
30674-175*	116	134	30	54	175
30674-200	121	139	31	56	200
30674-220*	126	145	32	58	220
30674-250	131	151	33	60	250
30674-275*	136	157	34	62	275
30674-305	141	163	35	64	305
30674-340*	146	168	36	66	340
30674-375	151	174	36	68	375
30674-410*	156	180	37	70	410
30674-450	161	186	38	72	450

Optimam® MMP

Superficie con espuma de micropoliuretano, **perfil moderado**, base extra alta, forma anatómica, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, **CE** 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
	 A	 C	 B	 D	
30675-070* ¹	76	87	29	41	70
30675-080 ¹	81	93	31	44	80
30675-095* ¹	86	99	32	46	95
30675-115	91	105	33	48	115
30675-135*	96	110	34	51	135
30675-155	101	116	36	53	155
30675-180*	106	122	37	56	180
30675-205	111	128	38	58	205
30675-235*	116	134	39	60	235
30675-265	121	139	41	63	265
30675-300*	126	145	42	65	300
30675-335	131	151	43	67	335
30675-370*	136	157	44	70	370
30675-415	141	163	46	72	415
30675-460*	146	168	47	74	460
30675-505	151	174	48	77	505
30675-555*	156	180	49	79	555
30675-610	161	186	51	82	610

Medidas aproximadas

Sizer

* Rellenos de gel de silicona, lisos, no estériles, pueden ser esterilizados. **CE**

Disponibles en todas las medidas marcadas con un 30624-135M

¹ Los productos serán producidos bajo pedido.



Calidad “Made in Germany”

Optimam® MHP

Superficie con espuma de micropoliuretano, **perfil alto**, base extra alta, forma anatómica, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, **CE** 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
	 A	 C	 B	 D	
30676-085* ¹	76	87	35	46	85
30676-100 ¹	81	93	37	49	100
30676-120* ¹	86	99	38	52	120
30676-140	91	105	40	54	140
30676-165*	96	110	41	57	165
30676-195	101	116	43	60	195
30676-225*	106	122	45	62	225
30676-255	111	128	46	65	255
30676-290*	116	134	48	68	290
30676-330	121	139	50	70	330
30676-375*	126	145	51	73	375
30676-420	131	151	53	76	420
30676-470*	136	157	55	78	470
30676-520	141	163	56	81	520
30676-580*	146	168	58	84	580
30676-640 ¹	151	174	60	86	640
30676-705* ¹	156	180	61	89	705
30676-775 ¹	161	186	63	92	775

Optimam® MXP

Superficie con espuma de micropoliuretano, **perfil extra alto**, base extra alta, forma anatómica, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, **CE** 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
	 A	 C	 B	 D	
30677-100*	76	87	40	51	100
30677-120	81	93	43	54	120
30677-145*	86	99	45	57	145
30677-170	91	105	47	60	170
30677-200*	96	110	49	63	200
30677-230	101	116	51	66	230
30677-265*	106	122	53	69	265
30677-305	111	128	55	72	305
30677-350*	116	134	57	75	350
30677-400	121	139	59	78	400
30677-450*	126	145	61	81	450
30677-505	131	151	63	84	505
30677-565*	136	157	65	87	565
30677-630	141	163	67	90	630
30677-700* ¹	146	168	69	93	700
30677-775 ¹	151	174	71	96	775
30677-855* ¹	156	180	73	99	855
30677-940 ¹	161	186	75	102	940

Medidas aproximadas

Sizer

* Rellenos de gel de silicona, lisos, no estériles, pueden ser esterilizados. **CE**

Disponibles en todas las medidas marcadas con un 30624-135M

¹ Los productos serán producidos bajo pedido.



**Completamente
anatómica**

**Adicional base
cóncava en su
lado posterior**

Opticon® MLP

Superficie con espuma de micropoliuretano, **perfil bajo**, base corta, forma oval, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, **CE** 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
	A	C	B	D	
30644-040* ¹	76	65	24	32	40
30644-045 ¹	81	69	25	34	45
30644-055* ¹	86	73	25	35	55
30644-065 ¹	91	77	26	37	65
30644-075* ¹	96	82	27	39	75
30644-085 ¹	101	86	28	41	85
30644-100*	106	90	29	42	100
30644-110	111	94	30	44	110
30644-125*	116	98	30	46	125
30644-145	121	103	31	48	145
30644-160*	126	107	32	49	160
30644-180	131	111	33	51	180
30644-200*	136	115	34	53	200
30644-220	141	119	35	55	220
30644-245*	146	124	36	56	245
30644-270	151	128	36	58	270
30644-295*	156	132	37	60	295
30644-325	161	136	38	62	325

Opticon® MMP

Superficie con espuma de micropoliuretano, **perfil moderado**, base corta, forma oval, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, **CE** 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
	A	C	B	D	
30645-050* ¹	76	65	29	37	50
30645-060 ¹	81	69	31	39	60
30645-070* ¹	86	73	32	41	70
30645-085 ¹	91	77	33	43	85
30645-095* ¹	96	82	34	45	95
30645-115	101	86	36	47	115
30645-130*	106	90	37	49	130
30645-150	111	94	38	51	150
30645-170*	116	98	39	53	170
30645-190	121	103	41	55	190
30645-215*	126	107	42	57	215
30645-240	131	111	43	59	240
30645-270*	136	115	44	61	270
30645-300	141	119	46	63	300
30645-330*	146	124	47	65	330
30645-365	151	128	48	67	365
30645-405*	156	132	49	69	405
30645-445	161	136	51	71	445

Medidas aproximadas

Sizer

* Rellenos de gel de silicona, lisos, no estériles, pueden ser esterilizados. **CE**

Disponibles en todas las medidas marcadas con un 30624-135M

¹ Los productos serán producidos bajo pedido.



Calidad “Made in Germany”

Opticon® MHP

Superficie de espuma de micropoliuretano, **perfil alto**, base corta, forma oval, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, **CE** 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
	A	C	B	D	
30646-060* ¹	76	65	35	42	60
30646-070 ¹	81	69	37	44	70
30646-085* ¹	86	73	38	47	85
30646-105	91	77	40	49	105
30646-120*	96	82	41	51	120
30646-140	101	86	43	54	140
30646-160*	106	90	45	56	160
30646-185	111	94	46	58	185
30646-210*	116	98	48	61	210
30646-240	121	103	50	63	240
30646-270*	126	107	51	65	270
30646-305	131	111	53	68	305
30646-340*	136	115	55	70	340
30646-380	141	119	56	72	380
30646-420*	146	124	58	75	420
30646-465	151	128	60	77	465
30646-510*	156	132	61	80	510
30646-560	161	136	63	82	560

Opticon® MXP

Superficie de espuma de micropoliuretano, **perfil extra alto**, base corta, forma oval, rellena de gel de silicona, cohesiva, forma estable, envasado unitariamente, estéril, **CE** 0483

Referencia nº	dimensiones (m. m.)				Peso (grs.)
	A	C	B	D	
30647-070* ¹	76	65	40	47	70
30647-085 ¹	81	69	43	50	85
30647-105*	86	73	45	52	105
30647-120	91	77	47	55	120
30647-145*	96	82	49	58	145
30647-170	101	86	51	61	170
30647-195*	106	90	53	63	195
30647-220	111	94	55	66	220
30647-255*	116	98	57	69	255
30647-290	121	103	59	71	290
30647-325*	126	107	61	74	325
30647-365	131	111	63	77	365
30647-410*	136	115	65	79	410
30647-455	141	119	67	82	455
30647-510*	146	124	69	85	510
30647-560	151	128	71	87	560
30647-620* ¹	156	132	73	90	620
30647-680 ¹	161	136	75	93	680

Medidas aproximadas

Sizer

* Rellenos de gel de silicona, lisos, no estériles, pueden ser esterilizados. **CE**

Disponibles en todas las medidas marcadas con un 30624-135M

¹ Los productos serán producidos bajo pedido.

Cubierta de espuma de micropoliuretano (MPS)

Una de las principales consideraciones para las intervenciones a las que las pacientes se someten voluntariamente, como por ejemplo intervenciones de reconstrucción o aumento de pecho, es minimizar el número de complicaciones. El efecto indeseado más común en los implantes de pecho es la contractura capsular. Los implantes de MPS han sido desarrollados para minimizar la tasa de contractura capsular. A lo largo de dos décadas se han desarrollado amplios estudios clínicos con gran número de pacientes y se han determinado las tasas de contractura capsular (Baker III ó IV). La tasa de contractura capsular para los implantes de MPS en tejido virgen es del 0-9 % comparado al 9-50 % de otros implantes. En la mayoría de los estudios de entidad se indica una tasa de contractura capsular de 0-3 % para los implantes de MPS. Un extenso estudio llevado a cabo en los Estados Unidos, usando análisis de supervivencia de Kaplan-Meier, confirmaron la significativa reducción del riesgo de contractura capsular con los implantes de MPS más allá de los 10 años de su implantación. Las estadísticas muestran que después de 8 años la tasa de contractura capsular del MPS comparada con los implantes texturados era un 15% más baja. Y un 30 % comparada con los implantes lisos.

La baja tasa de contractura capsular es atribuida al desarrollo y microcapsulación en la matriz de la espuma de Micropoliuretano por parte de los fibroblastos. Debido al proceso de cicatrización activo y a la capa de contractura capsular, el implante pierde su forma original, utilizando los implantes con cubierta de espuma de micropoliuretano, esta deformación se reduce drásticamente. Alrededor de los implantes de **MPS** no se forma una capsula tan gruesa como en los implantes texturados o lisos. Al contrario, debido a las micro-capsulas que son creadas alrededor de la espuma de micropoliuretano, las fuerzas contráctiles son neutralizadas.

La fijación tisular y el alto grado de cohesividad del gel de silicona confiere una sensación natural al pecho. No se ha detectado dislocación o rotación en los implantes. La baja tasa de contractura capsular permite la implantación subglandular y también obtener agradables resultados estéticos tanto en el aumento como en la reconstrucción mamaria.

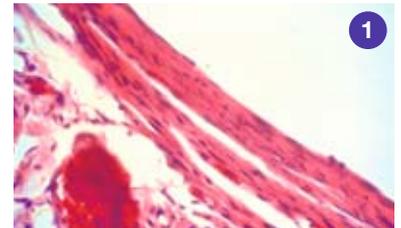
Una interpretación errónea pero frecuente respecto a la presencia de espuma de micropoliuretano en los implantes extirpados se fundamenta en el efecto positivo de la penetración de tejido en la espuma; **la espuma de micropoliuretano no vuelve a ser visible hasta que se ha producido la digestión enzimática de las capsulas de tejido conjunto en torno al implante.**

En 1995 la autoridad sanitaria Estadounidense "Food and Drugs Administration" indico que el riesgo de cáncer debido a los implantes de micro-poliuretano era menor de 1 sobre 1 millón, referido a todo el ciclo de vida de una mujer; de acuerdo con la evaluación hecha en análisis de riesgos normalizados, dicho valor no constituye un riesgo significativo. En relación al riesgo "normal" de padecer cáncer de mama, de acuerdo con las estadísticas de la OMS es de 1 a 9.

Sumario

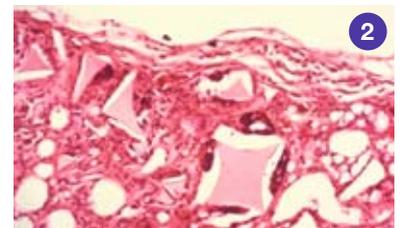
Los pacientes implantados con prótesis de micropoliuretano disfrutan de una mayor protección frente a la contractura capsular en un periodo mayor a los 10 años después de su implantación. La rotación o dislocación de los implantes no esta descrita debido a la fijación tisular.

De acuerdo con todas las ventajas que ofrecen los implantes de micropoliuretano, se reducen drásticamente las complicaciones que pudieran sufrir las pacientes debido a los implantes de mama.



Cicatrización pasiva:

Cuando se emplean implantes de silicona de superficie lisa, entorno a todo el implante se desarrolla una ligera estructura celular vascularizada. Las fuerzas de contracción actúan intensamente en un sentido. Se pierde la inicial consistencia blanda, el pecho va endureciéndose y se deforma.

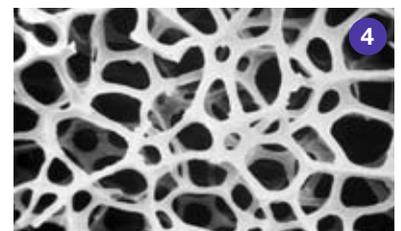


Cicatrización activa:

El recubrimiento de microespuma de poliuretano interrumpe la estructura fibrosa y apoya la penetración celular. Una capa de tejido esponjosa y ricamente vascularizada circunda al implante.



A la izquierda se muestra la estructura tridimensional de la microespuma de poliuretano tal como se apreciaría con un microscopio electrónico de barrido. Después de preparar secciones histológicas, la estructura aparece como un fragmento, a pesar de que no está fragmentada.



Microespuma de poliuretano liberada del tejido por vía enzimática al cabo de 9 años de la implantación.

Quality made in Germany

Fabricado íntegramente en Dieburg, Alemania



Biocablan S.L.
Calle Clavell 4, Entlo · 08024 Barcelona
Tel.: +34 93 213 1343 · Fax: +34 93 219 0928
E-mail: Biocablan@Biocablan.com

POLYTECH

Health & Aesthetics

POLYTECH Health & Aesthetics GmbH
Alzheimer Strasse 32 · D-64807 Dieburg
E-mail: info@polytechhealth.com
Internet: www.polytech-health-aesthetics.com
Tel.: +49(0)6071 98630 · Fax: +49(0)6071 986330